



CHABOT DELRIEU ASSOCIÉS

Lystop S

Machine à Étiqueter Automatique

Secteur Viticole & Spiritueux

Lystop S

Étiqueteuse automatique



Description Générale

La Lystop S permet l'étiquetage et le sertissage de vos bouteilles de vin. Elle peut déposer jusqu'à quatre étiquettes adhésives (étiquette, contre étiquette, médaille et collerette). La capacité de production de la Lystop S peut atteindre 2500 bouteilles/heure.

Machine équipée

Convoyeur motorisé

- ▶ Profilé en aluminium anodisé, créé par CDA ; recevant une chaîne à palettes en acétal, double au niveau du sertissage et de largeur 82,5 mm;
- ▶ Les guides latéraux sont en acier inoxydable de diamètre 12 mm ; réglables en largeur pour permettre le passage de bouteilles jusqu'à 110 mm de large et 390 mm de haut;
- ▶ L'ensemble convoyeur / motorisation est fixé sur un châssis en acier inoxydable étanche dans lequel sont intégrés les coffrets électriques;
- ▶ Une vis de sélection multi-format est installée en entrée du convoyeur pour cadencer la vitesse des bouteilles. Elle est pilotée par un variateur de fréquence facilement réglable;
- ▶ Une table de réception rotative de 700 mm est installée en bout de convoyeur.

Distributeur de capsules

- ▶ Un plateau d'approvisionnement de baguettes de capsules;
- ▶ Diamètre de capsules de 30mm \pm 2mm (plus grand en option sur demande);
- ▶ Longueur de capsules de 30mm à 55mm;
- ▶ Éjection de la capsule par double soufflette réglable en longueur et en largeur selon la dimension des capsules;
- ▶ Centrage et maintien du goulot de la bouteille lors de la dépose de la capsule;
- ▶ Cellule de détection de bouchon;
- ▶ Centreur automatique de maintien bouteille tout format de 60mm à 110mm de \emptyset sans réglage pour le changement de format;
- ▶ Régulation cadence et validation du poste commandés par écran tactile;
- ▶ Réglage de la hauteur par moteur électrique piloté par écran tactile.

Sertissage

- ▶ Deux sertisseuses à galets 2800 tours/minutes montées en parallèle, fonctionnant indépendamment, pilotées par vérins de course 110 mm;
- ▶ OU deux sertisseuses «cloche thermique» avec régulation de température, pilotées par vérin de course 110 mm;
- ▶ Hauteur des sertisseuses réglable par moteur électrique synchronisé avec le distributeur de capsules et piloté par écran tactile;
- ▶ Centreur automatique de maintien des bouteilles tout format de 60 à 110 mm de Ø sans réglage pour les changements de format;
- ▶ Passage de goulots de diamètre 30 mm ± 2 mm;
- ▶ Régulation de la vitesse de montée et de descente des têtes de sertissage par des limiteurs de débit d'air indépendants;
- ▶ Régulation de la cadence et validation du fonctionnement via l'écran tactile.

Étiquetage

- ▶ Un poste de pose étiquette;
- ▶ Un poste de pose pour contre-étiquette;
- ▶ Un poste pour la pose d'une troisième étiquette sur la partie cylindrique de la bouteille ou un poste de pose de médaille ou collerette;
- ▶ Entraînement de la bande d'étiquettes par des moteurs asynchrones réglés par variateurs de fréquence vectoriels;
- ▶ Les têtes d'étiquetage sont montées sur des vérins pneumatiques avec régulation électrique de la hauteur de pose des étiquettes;
- ▶ Réglage de la hauteur de pose via l'écran tactile ;
- ▶ Hauteur d'étiquetage de 8 à 300 mm;
- ▶ Cadence nominale d'étiquetage étiquette/contre-étiquette : 2500 bouteilles/heure;
- ▶ Réglage du positionnement des étiquettes et mémorisation des habillages par écran tactile.

Écran tactile

- ▶ Zone des validations;
- ▶ Zone des touches de navigation;
- ▶ Zone compteur de bouteilles;
- ▶ Réglage positionnement des étiquettes;
- ▶ Détermination des cadences et réglages des tempos;
- ▶ Mémorisation des habillages;
- ▶ Réglage des hauteurs d'étiquetage;
- ▶ Notice intégrée;
- ▶ Détection d'erreurs et auto-diagnostic.



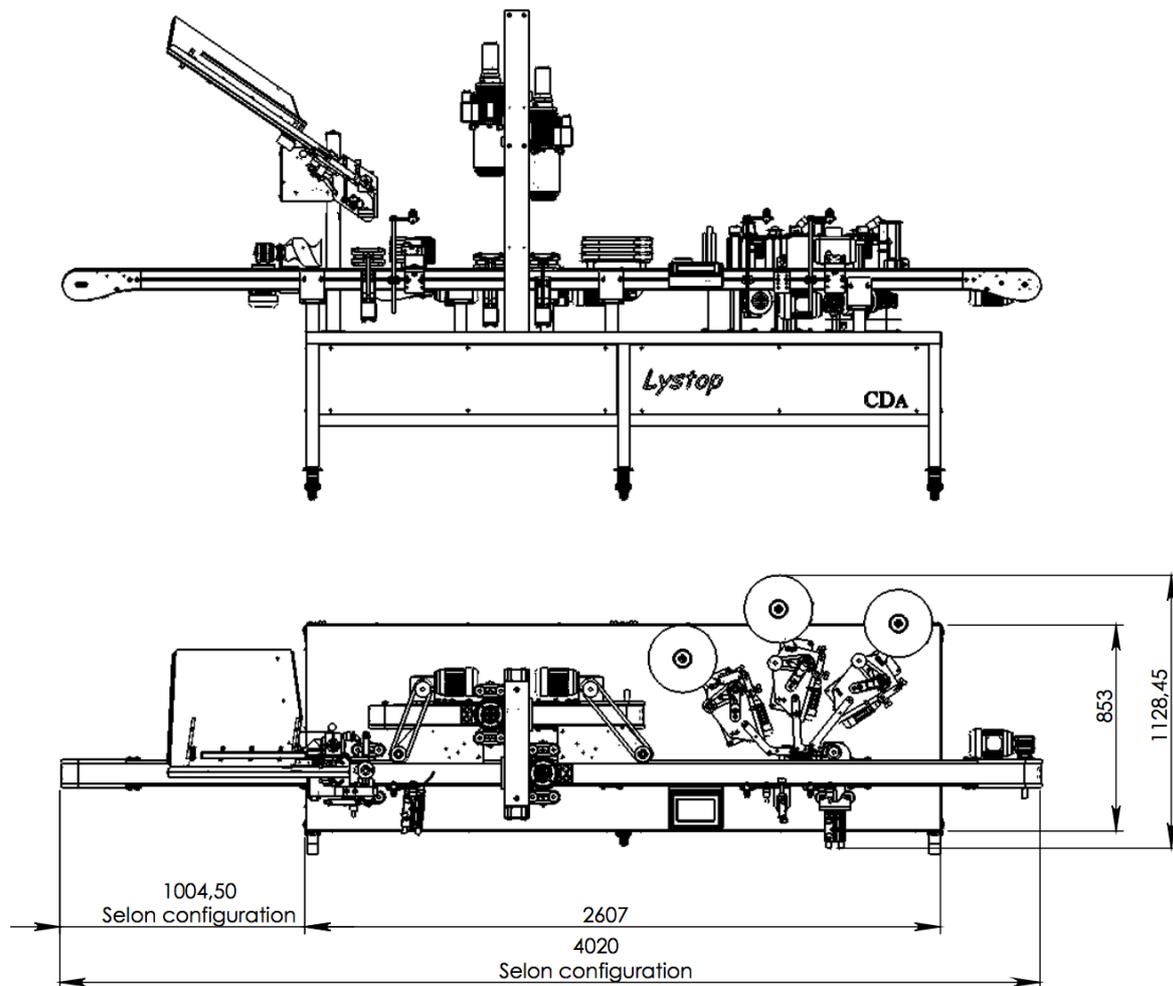
Options

- ▶ Marquage par transfert thermique;
- ▶ Cellule de détection d'étiquettes pour la pose d'une étiquette supplémentaire sur des bouteilles déjà étiquetées;
- ▶ Cellule de détection cran pour positionner des étiquettes sur des bouteilles blasonnées;
- ▶ Rallonge de convoyeur;
- ▶ Système pour l'étiquetage de bouteilles tronc coniques;
- ▶ Numérotation de lot par jet d'encre;
- ▶ Cellules d'échenillage pour étiquettes transparentes.

Caractéristiques Techniques

Capacité de Production	Jusqu'à 2500 bouteilles/heure
Poids	250 kg
Largeur machine	1400 mm
Hauteur machine	2100 mm
Longueur machine	3800 mm
Hauteur convoyeur	925 mm
Pilotage machine	Écran tactile intuitif
Tension d'alimentation	380 V ~ 50 Hz 16A 3 Phases + Terre 16A 220 V ~ 50 Hz 16A
Puissance absorbée	2kw
Consommation en Air	20 m3 / heure max sous 6 bars - Air sec non lubrifié
Température idéale de fonctionnement	De 10°C à 30°C

Schéma Lystop S



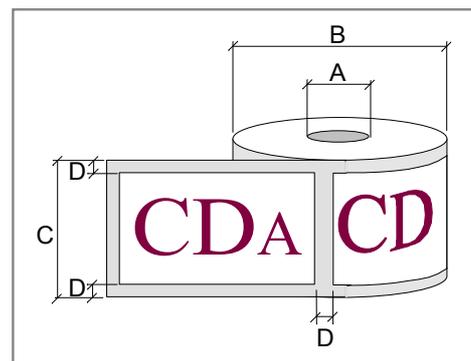
Format des bobines d'Étiquettes

A - Diamètre mandrin: 75 mm

B - Diamètre max. bobine: 260 mm

C - Hauteur max. de laize: 160 mm (ou plus sur demande)

D - Echenillage: 3-5 mm



▶ Sens d'enroulement: Extérieur Gauche

▶ Qualité minimale du ruban utilisé: 90g



CHABOT DELRIEU ASSOCIÉS