



LABELING & FILLING SYSTEMS

Ninon By-Pass

Machine à Étiqueter Automatique

Secteur Viticole - Spiritueux - Brasserie -
Agroalimentaire - Chimie - Cosmétique -
Détergence - Peinture - Pharmacie

Ninon By-Pass

Étiqueteuse automatique



Description Générale

La Ninon By-Pass allie la qualité d'étiquetage de la technique 3 points à une cadence allant jusqu'à 120 produits/minute. Elle permet la dépose d'un étiquette sur tous produits cylindriques.

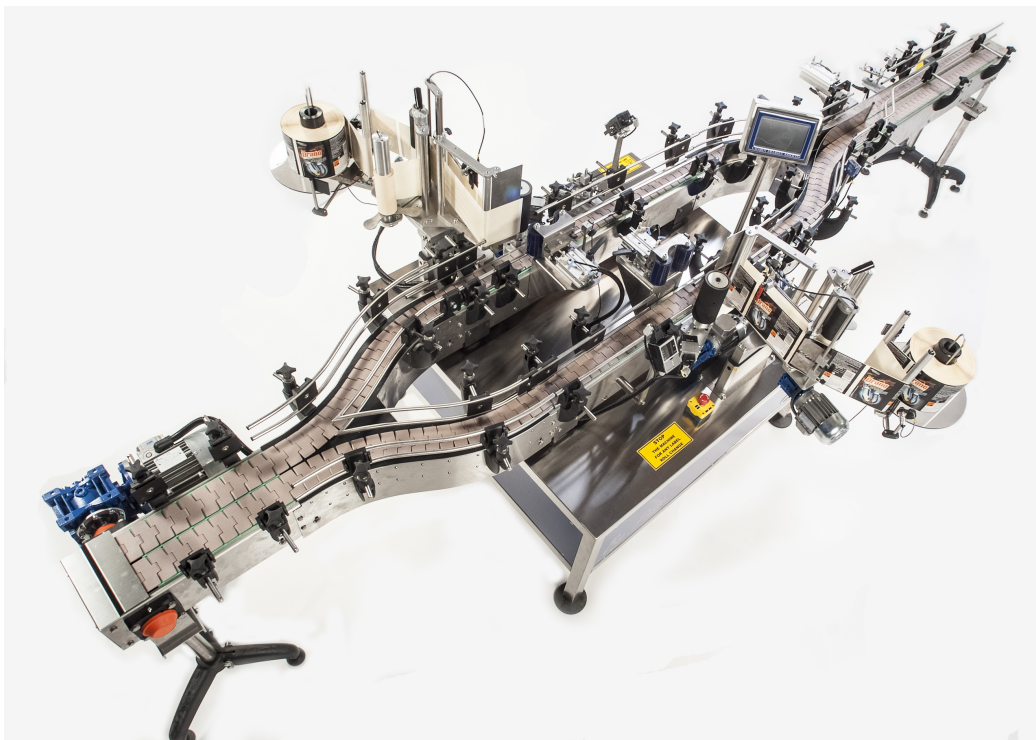
Machine équipée

Convoyeur double motorisé

- ▶ Profilé en aluminium anodisé, créé par CDA ; recevant 2 chaînes à palettes en acétal, convoyeur double motorisé avec système d'orientation pour amener les produits vers les 2 postes d'étiquetage;
- ▶ Les guides latéraux sont en acier inoxydable de diamètre 12 mm réglables en largeur pour permettre le passage de produits jusqu'à 80mm de diamètre;
- ▶ L'ensemble convoyeur / motorisation est fixé sur un châssis en acier inoxydable étanche dans lequel sont intégrés les coffrets électriques étanches. Châssis sur roulettes ou pieds réglables en hauteur.

Selon la configuration souhaitée :

- ▶ Une table de réception rotative de 700mm est installée en bout de convoyeur;
- ▶ Un système de transfert est installé en bout de convoyeur.



Étiquetage

- ▶ Machine équipée de 2 système d'étiquetage montés en parallèle et incluant chacun:
 - ▶ Un système de sélection pour cadencer les produits avant étiquetage;
 - ▶ Un système de mise en rotation et étiquetage du produit;
 - ▶ Un plateau débrayage de \varnothing 300mm;
- ▶ Entraînement de la bande d'étiquettes par des moteurs asynchrones régulés par variateurs de fréquence vectoriels;
- ▶ Les têtes d'étiquetage sont montées sur des vérins monte et baisse électriques pour la régulation de la hauteur de pose des étiquettes;
- ▶ Réglage de la hauteur de pose via l'écran tactile;
- ▶ Hauteur d'étiquetage de 8 à 155 mm selon option;
- ▶ Machine non stop: lors du chargement de bobine sur un poste, l'autre continue de fonctionner;
- ▶ Réglage du positionnement des étiquettes et mémorisation des habillages par l'écran tactile;
- ▶ Cadence nominal d'étiquetage : jusqu'à 5000 produits/heure selon diamètre et type de pose (jusqu'à 2500 produits/heure par poste).

Écran tactile

- ▶ Zone des validations;
- ▶ Zone des touches de navigation;
- ▶ Zone compteur de produits;
- ▶ Réglage positionnement étiquettes;
- ▶ Détermination des cadences et réglages des tempos;
- ▶ Mémorisation des habillages - 50 positions;
- ▶ Réglage des hauteurs d'étiquetage;
- ▶ Détection d'erreurs et auto-diagnostic.



Options

- ▶ Cellule de détection d'étiquettes pour la pose d'une étiquette supplémentaire sur des produits déjà étiquetés;
- ▶ Cellule de détection cran pour positionner des étiquettes sur des produits crantés;
- ▶ Caméra de vision pour détection fine de marque ou de forme;
- ▶ Rallonge de convoyeur;
- ▶ Marquage sur étiquette par jet d'encre;
- ▶ Cellules d'échenillage pour étiquettes transparentes;
- ▶ Système d'alarme par colonne lumineuse;
- ▶ Détection fin de bande étiquette;
- ▶ Détection absence étiquette sur support à étiqueter.

Caractéristiques Techniques

Capacité de Production Jusqu'à 120 produits/minute

Largeur machine 1850mm (selon configuration machine)

Hauteur machine 1200mm

Longueur machine 3300mm (selon configuration machine)

Hauteur convoyeur 925 mm

Pilotage machine Écran tactile intuitif

Tension d'alimentation 380 V ~ 50 Hz 16A 3 Phases + Terre 16A
220 V ~ 50 Hz 16A

Puissance absorbée 2kw

Consommation en Air 20 m3 / heure max sous 6 bars - Air sec non lubrifié

Température idéale de fonctionnement De 10°C à 30°C

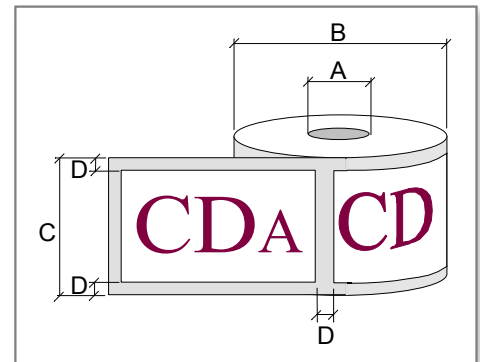
Format des bobines d'Étiquettes

A - Diamètre mandrin: 75 mm

B - Diamètre max. bobine: 260 mm

C - Hauteur max. de laize: 160 mm (ou plus sur demande)

D - Echenillage: 3-5 mm



- ▶ Sens d'enroulement: Extérieur Gauche

Qualité minimale du ruban utilisé: 90g.

Nota: Les bobines d'étiquettes doivent être conservées dans un endroit sec entre 15°C et 18°C.

Machine livrée avec la norme CE.

Documents non contractuels.



LABELING & FILLING SYSTEMS