



LABELING & FILLING SYSTEMS

## Gamme Solo

Machine à Étiqueter Automatique

Secteur Viticole - Spiritueux - Brasserie -  
Agroalimentaire - Chimie - Cosmétique -  
Détergence - Peinture - Pharmacie

# Gamme Solo

## Étiqueteuse automatique



## Description Générale

Conçues dans des tailles ultra compactes, les machines de la Gamme Solo permettent une polyvalence d'applications d'une étiquette sur un large panel de produits cylindriques et coniques pour une cadence allant jusqu'à 60 produits/minute. Elles peuvent également être configurées pour un étiquetage sur le dessus ou dessous des produits.

# Machine équipée

## Convoyeur motorisé

- ▶ Profilé en aluminium anodisé, créé par CDA ; recevant une chaîne à palettes en acétal, largeur 82,5 mm; si la dimension des produits à étiqueter le requiert, le convoyeur peut être doublé en largeur;
- ▶ Les guides latéraux sont en acier inoxydable de diamètre 12 mm ; réglables en largeur pour permettre le passage de bouteilles jusqu'à 110 mm de diamètre sur convoyeur simple - 220 mm de diamètre sur convoyeur double;
- ▶ L'ensemble convoyeur / motorisation est fixé sur un châssis en acier inoxydable dans lequel sont intégrés les coffrets électriques. Quatre pieds sur roulettes supportent la machine;
- ▶ Selon les produits à étiqueter, un système de sélection par vérin pneumatique ou vis de sélection multi-format est installé en entrée du convoyeur pour cadencer les produits.
- ▶ Une table de réception rotative de 700 mm est installée en bout de convoyeur.

### Selon la configuration souhaitée :

- ▶ Une table de réception carrée est installée en sortie de convoyeur;
- ▶ Un système de transfert est installé en bout de convoyeur.

# Étiquetage

- ▶ Un poste de pose d'étiquettes sur produit cylindrique avec une tête d'étiquetage;
- ▶ Entraînement de la bande d'étiquettes par des moteurs asynchrones régulés par variateurs de fréquence vectoriels;
- ▶ Les têtes d'étiquetage sont montées sur des vérins monte et baisse électriques pour la régulation de la hauteur de pose des étiquettes;
- ▶ Réglage de la hauteur de pose via l'écran tactile ;
- ▶ Hauteur d'étiquetage de 8 à 300 mm (max. 160 mm en standard);
- ▶ Cadence nominal d'étiquetage étiquette/contre-étiquette : jusqu'à 60 produits/minute;
- ▶ Réglage du positionnement des étiquettes et mémorisation des habillages par l'écran tactile.

# Écran tactile

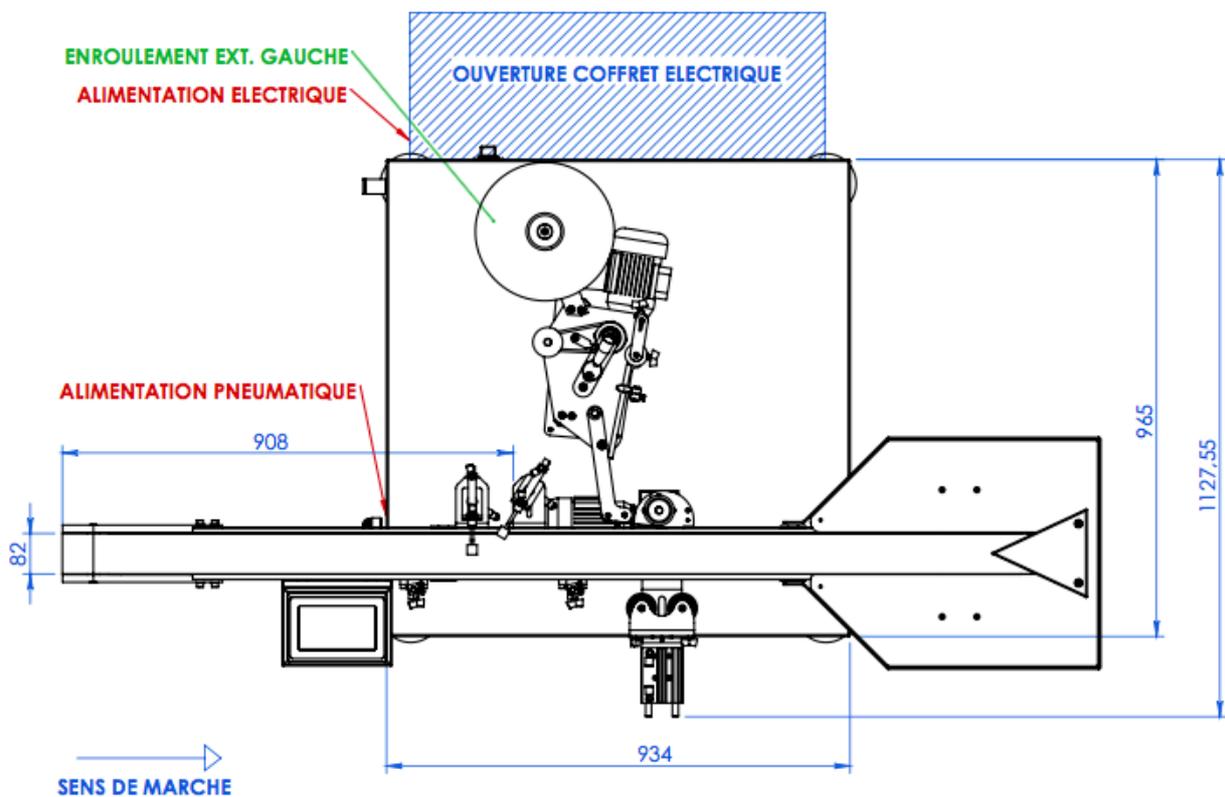
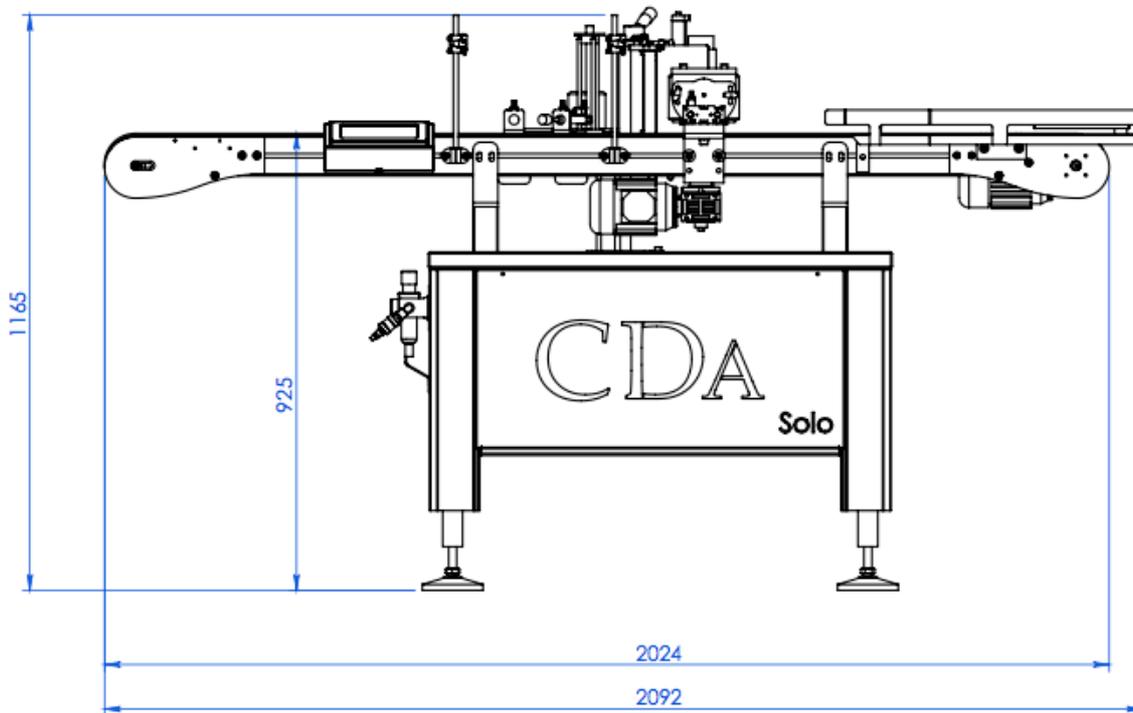
- ▶ Zone des validations;
- ▶ Zone des touches de navigation;
- ▶ Zone compteur de produits;
- ▶ Réglage positionnement étiquettes;
- ▶ Détermination des cadences et réglages des tempos;
- ▶ Mémorisation des habillages - 50 positions;
- ▶ Réglage des hauteurs d'étiquetage;
- ▶ Détection d'erreurs et auto-diagnostic.



## Options

- ▶ Marquage par codeur à chaud transfert thermique;
- ▶ Cellule de détection d'étiquettes pour la pose d'une étiquette supplémentaire sur des produits déjà étiquetés;
- ▶ Cellule de détection cran pour positionner des étiquettes sur des bouteilles crantés;
- ▶ Caméra de vision pour détection fine de marque ou de forme;
- ▶ Rallonge de convoyeur;
- ▶ Système pour l'étiquetage de bouteilles tronc coniques;
- ▶ Marquage sur étiquette par jet d'encre;
- ▶ Cellules d'échenillage pour étiquettes transparentes;
- ▶ Plateau de support de bobine d'étiquettes débrayable monté sur roulement avec bras dansant pour bobines lourdes;
- ▶ Système d'alarme par colonne lumineuse;
- ▶ Détection fin de bande étiquette;
- ▶ Détection absence étiquette sur support à étiqueter.

## Plan Solo :



*Attention à la hauteur sous plafond et au passage de porte*

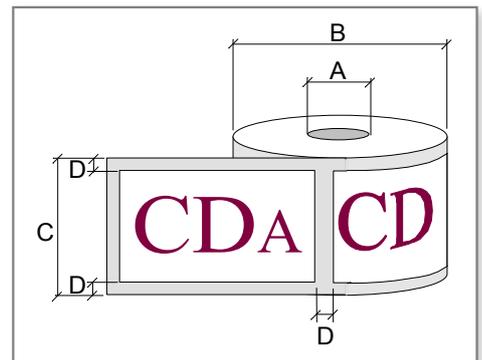
# Format des bobines d'Étiquettes

A - Diamètre mandrin: 75 mm

B - Diamètre max. bobine: 260 mm

C - Hauteur max. de laize: 160 mm (ou plus sur demande)

D - Echenillage: 3-5 mm



- ▶ Sens d'enroulement: Extérieur Gauche

Qualité minimale du ruban utilisé: 90g.

Nota: Les bobines d'étiquettes doivent être conservées dans un endroit sec entre 15°C et 18°C.

Machine livrée avec la norme CE.

Documents non contractuels.



# LABELING & FILLING SYSTEMS