



LABELING & FILLING SYSTEMS

Gama R1000-R1500

Máquina Etiquetadora Automática

Vinos - Licores - Cervecería

Gama R1000 - R1500

Etiquetadora automática



Descripción General

Las máquinas de la Gama R1000-R1500 permiten aplicar hasta 4 etiquetas y engastar cápsulas metálicas o de PVC. Cadencia de hasta 1500 botellas/hora.

Máquina equipada

Transportador motorizado

- ▶ Perfilado en aluminio anodizado, creado por CDA;
- ▶ recibiendo una cadena a palas de acetal, ancho 82,5 mm.
- ▶ Las guías laterales son de acero inoxidable de diámetro 12 mm, regulables en ancho para permitir el pasaje de botellas hasta 110 mm de diámetro y 390 mm de alto
- ▶ El conjunto transportador motorizado viene montado en un chasis de acero inoxidable, vestido de color azul en el que están integrados los armarios eléctricos.
- ▶ Cuatro pies con ruedas soportan la máquina.
- ▶ Un tornillo de selección multi-formato viene cadenciar la velocidad de entrada de las botellas. Viene regulada por un variador de frecuencia con potenciómetro.
- ▶ Una mesa de recolección rotativa de 700 mm está montada al final del transportador..

Dispensador de cápsulas

- ▶ Una mesa inclinada de abastecimiento de cápsulas de 500 por 430 mm.
- ▶ Diámetro de cápsulas de 30 mm \pm 2mm, más grande en opción.
- ▶ Largo de cápsulas de 30 a 55 mm
- ▶ Eyección de la cápsula por doble soplete regulable en largura y en anchura según la dimensión de las cápsulas.
- ▶ Centrado y sujetado automático del gollete de la botella en el colocar de la cápsula.
- ▶ Célula para detectar la falta de corcho
- ▶ Centrado automático para sujetar el cuerpo de la botella multi-formato de 60 a 110 mm de \emptyset sin necesidad de regulación para el cambio de formato
- ▶ Regulación de la cadencia por medio del mando en la pantalla táctil
- ▶ Regulación de la altura por manivela

Alisado de cápsulas

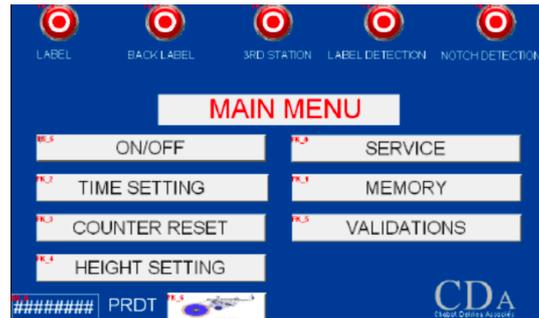
- ▶ Una alisadora de rulinas 2 800 rev /minuto, animada por cilindro neumático con una carrera de 110 mm
- ▶ y/o una alisadora térmica con regulación de la temperatura animada por cilindro neumático con una carrera de 110 mm
- ▶ Altura de alisado regulable por desplazamiento de un sensor magnético sobre el cuerpo del cilindro neumático, marcando la parada de la carrera.
- ▶ Centrado y ajuste automático todos formatos de botellas de 60 a 110 mm de Ø sin necesidad de regulación para el cambio de formato
- ▶ Alisado de capsulas en golletes de 30 mm ± 2 mm
- ▶ Regulación de la velocidad de altura de los cabezales de alisado por medio de limitadores de aire independientes
- ▶ Regulación de la cadencia y validación del funcionamiento por la pantalla táctil

Etiquetado

- ▶ Un dispensador de etiqueta
- ▶ Un dispensador de contra etiqueta.
- ▶ Un dispensador para una tercera etiqueta en la parte cilíndrica de la botella o un dispensador de etiquetas para medallas o collarines
- ▶ Acarreo de la banda de etiquetas por motores asíncronos regulables por variadores de frecuencia vectoriales
- ▶ Regulación de la altura de los dispensadores motorizada regulada por medio de la pantalla táctil Altura de etiqueta de 8 a 300 mm
- ▶ Capacidad nominal de etiquetado: 1 000 bt/h
- ▶ Regulación y memorización de posicionado de etiquetas por medio de la pantalla táctil

Pantalla táctil

- ▶ Zona de validaciones
- ▶ Zona de navegación
- ▶ Zona del contador de botellas
- ▶ Regulación del posicionado de las etiquetas
- ▶ Determinación de las capacidades y regulación de los tempos
- ▶ Memorizado de posicionados - 15 posiciones
- ▶ Regulación de las alturas de etiquetado
- ▶ Noticia integrada
- ▶ Detección de fallos y autodiagnóstico



Opciones

- ▶ Marcado por transfer térmico
- ▶ Célula de detección de etiquetas para colocar una etiqueta adicional en botellas etiquetadas
- ▶ Célula de detección para botellas muescadas. Metro de transportador suplementario
- ▶ Sistema para el etiquetado de botellas tronco cónicas Marcado de lote por ink-jet
- ▶ Células de detección de troquelado para etiquetas transparentes

Características Técnicas

Cadencia Hasta 1000 btl/hora según diámetro y posicionado

Ancho máquina 1565 mm

Alto máquina 2055 mm

Largo máquina 2566 mm

Alto Transportador 925 mm

Mando Por pantalla táctil

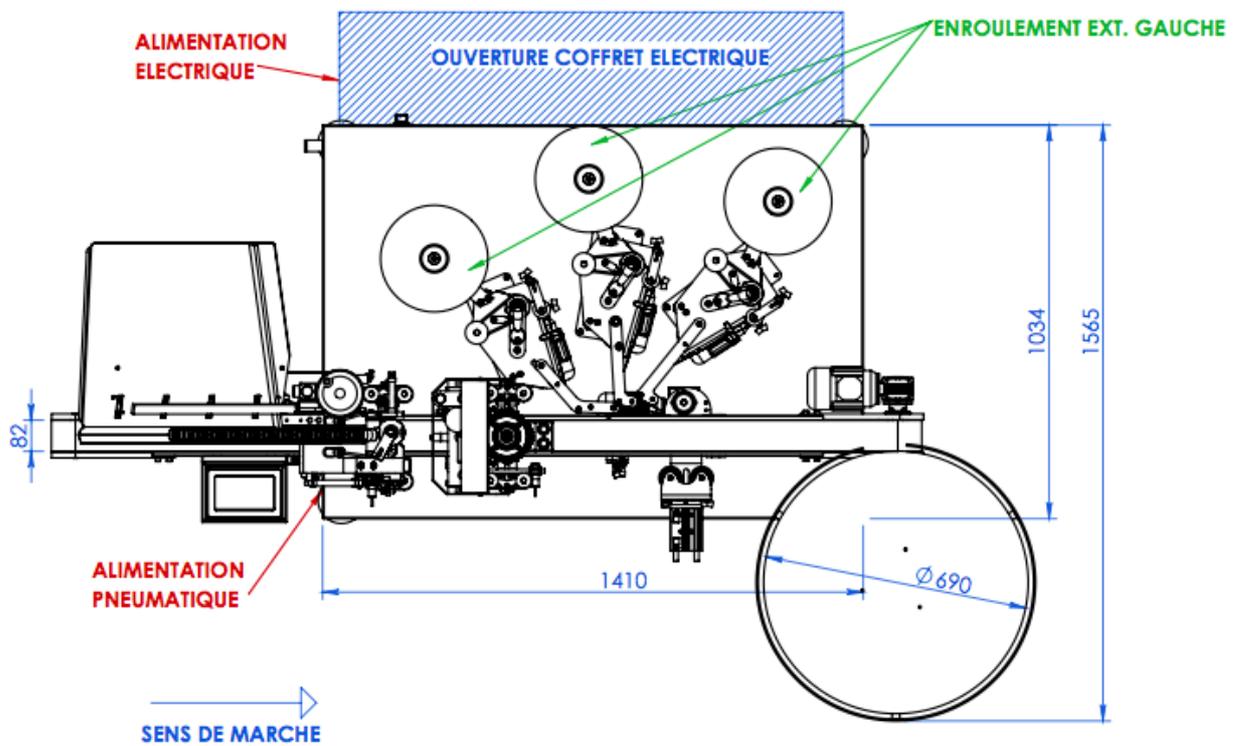
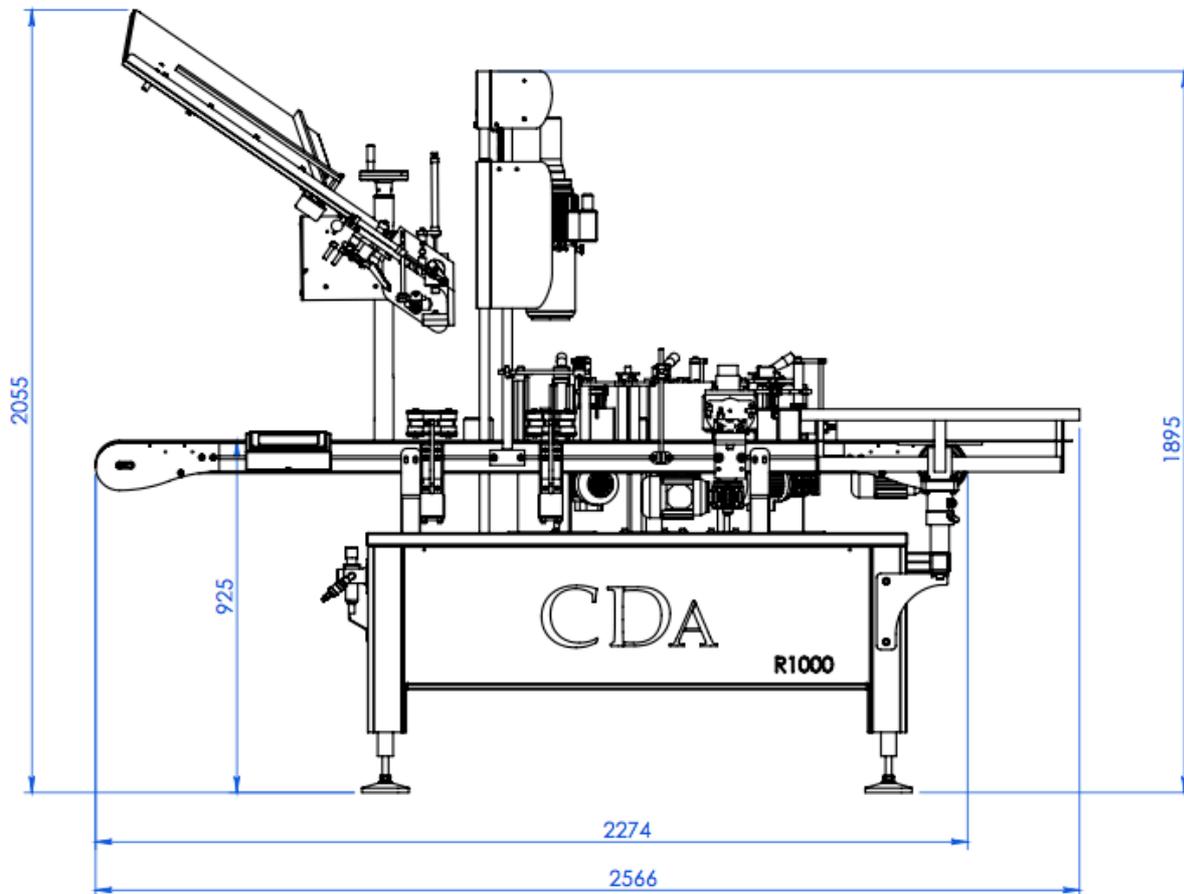
Suministro eléctrico 380 V ~ 50 Hz 16A 3 fases + Tierra 16A
220 V ~ 50 Hz 16A

Potencia consumida 2kw

Consumo en aire 20 m³ / hora máx. en 6 bar - Aire seco non lubricado

Temperatura ideal de funcionamiento Entre 10°C y 30°C

Plan R-1000



Formato de la bobina de etiquetas

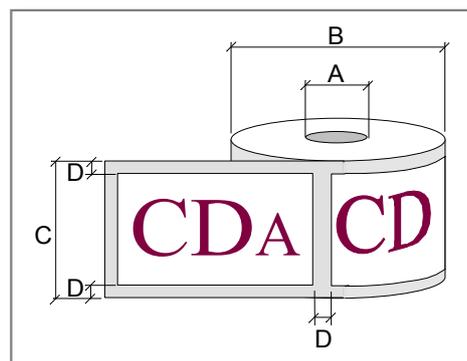
A - Diámetro interior: 75 mm

B - Diámetro exterior max. : 260 mm

C - Alto max. banda : 160 mm

D - Intervalo entre etiquetas : 3-5 mm

► Sentido salida : Exterior Izquierda

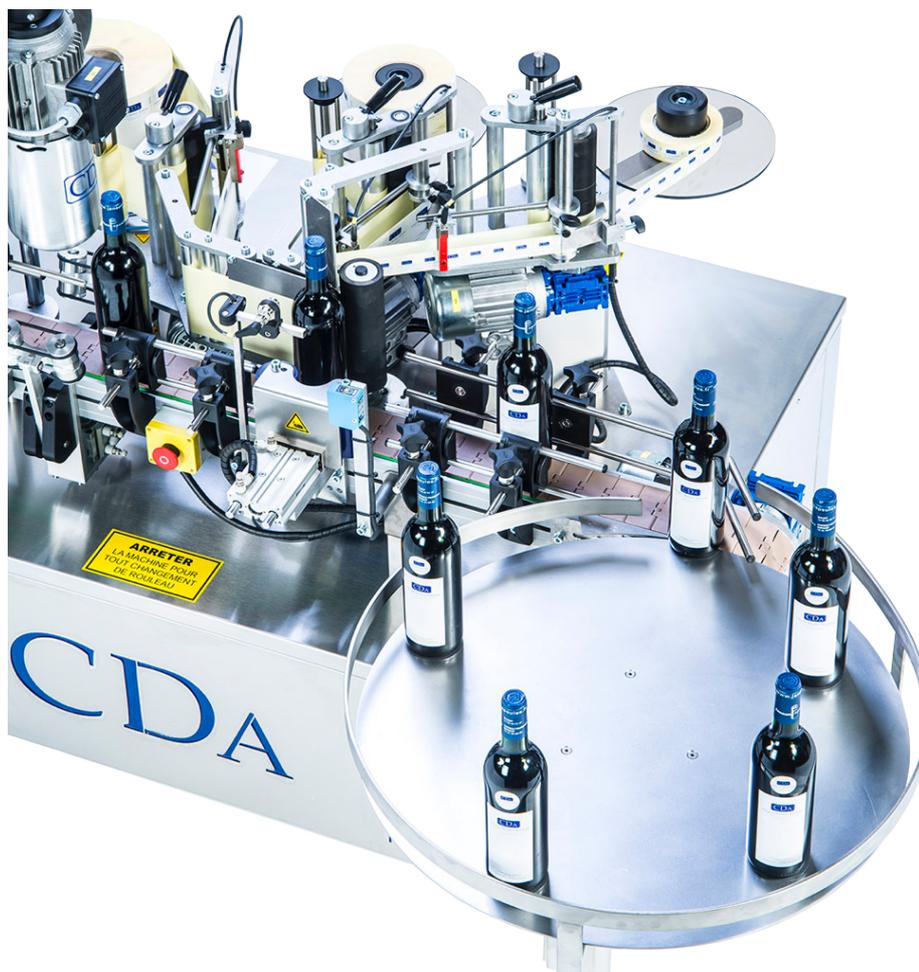


Calidad mínima de la banda: 90g

Nota: Las bobinas se tienen que conservar en un lugar seco entre 15°C y 18°C.

Máquina entregada con conformidad CE.

Documentos no contractuales.





LABELING & FILLING SYSTEMS