



LABELING & FILLING SYSTEMS

Ninon By-Pass

Máquina Etiquetadora Automática

Sector Viticultura - Bebidas Alcohólicas -
Cervecería - Industria Alimentaria - Química -
Cosméticos - Detergentes - Pintura - Farmacia

Ninon By-Pass

Etiquetadora automática



Descripción General

La Ninon By Pass combina la calidad de etiquetado de la técnica 3 puntos con una cadencia que va hasta 120 productos/minuto. Esta permite la aplicación de una etiqueta en todos los productos cilíndricos.

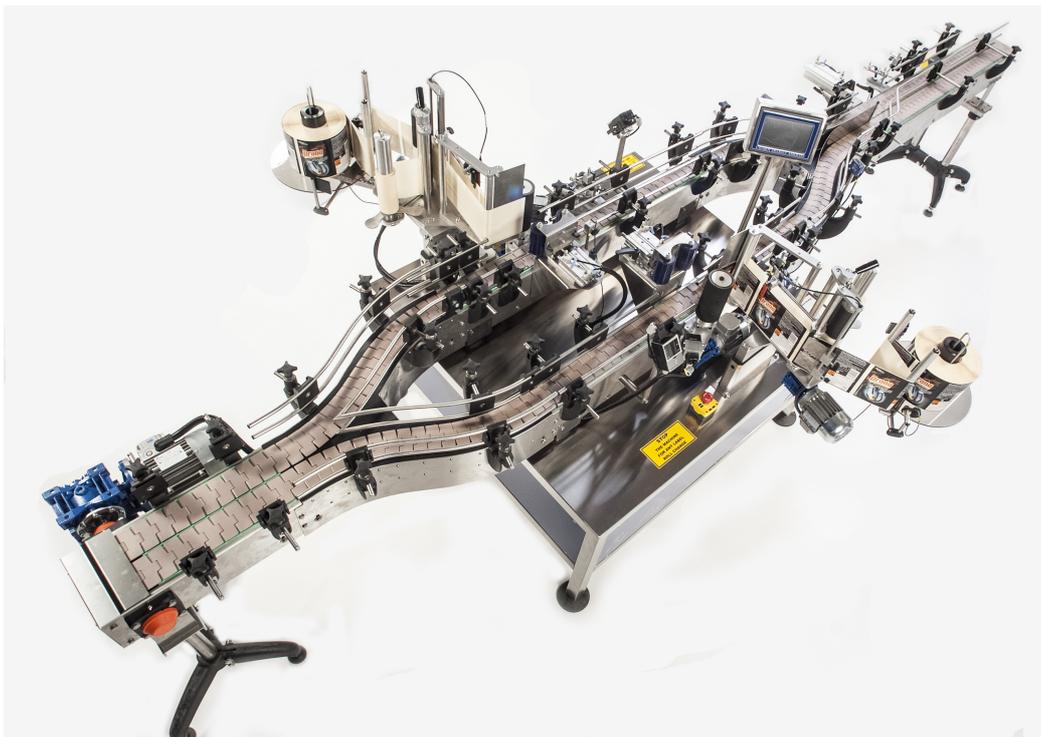
Máquina equipada

Doble transportador motorizado

- ▶ Perfilado en aluminio anodizado, creado por CDA, con 2 cadenas transportadoras de platillos en resina acetálica. Transportador doble motorizado con sistema de orientación para llevar los productos hacia las 2 estaciones de etiquetado.
- ▶ Guías laterales en acero inoxidable de $\varnothing 12$ mm; regulables en ancho para permitir el paso de productos de hasta 80 mm de diámetro.
- ▶ El conjunto transportador motorizado viene montado en un chasis de acero inoxidable, vestido de laterales de color azul, en el cual se encuentra el cuadro eléctrico. Está montado sobre soportes con ruedas o con pies ajustables en altura

Según configuración deseada:

- ▶ Una mesa de recolección rotativa ($\varnothing 700$ mm) está instalada al fin del transportador.
- ▶ Un sistema de transferencia de productos está montado al fin del transportador



Etiquetado

- ▶ Máquina equipada con 2 sistemas de etiquetado montados en paralelo y que incluye cada uno:
 - ▶ un sistema de selección con simple cilindro para separar los productos antes del etiquetado
 - ▶ un sistema de puesta en rotación del producto y alisado de la etiqueta
 - ▶ un soporte para bobinas de etiquetas con \varnothing 300 mm montado en casquillos con brazo de frenado para una tracción fácil de la banda de etiquetas
- ▶ Avance de la banda de etiquetas por motores asíncronos pilotados por variadores de frecuencia
- ▶ Los cabezales dispensadores de etiquetas están montados en columnas motorizadas para el ajuste de la altura de etiquetado.
- ▶ Regulación de la altura de etiquetado mediante la pantalla táctil
- ▶ Altura de etiqueta de 8 a 155 mm
- ▶ Máquina non stop: cuando se cambia la bobina sobre una de las estaciones, la otra sigue funcionando.
- ▶ Ajuste y memorización del posicionado de etiquetas por medio de la pantalla táctil
- ▶ Cadencia de producción etiquetado: hasta 5 000 productos por hora de acuerdo con el diámetro y el tipo de posicionado. (hasta 2 500 productos/hora por estación)

Pantalla táctil

- ▶ Zona de validaciones
- ▶ Zona de navegación en el menú
- ▶ Contador de botellas
- ▶ Ajuste del posicionado de etiquetas
- ▶ Regulación de las cadencias y de los tiempos
- ▶ Memorización de los posicionados de etiquetas (50 memorias)
- ▶ Ajuste de las alturas de etiquetado



Opciones

- ▶ Fotocélula de detección para posicionar una etiqueta adicional en productos ya etiquetados
- ▶ Fotocélula de detección de muesca para posicionar etiquetas en envases con muesca
- ▶ Cámara de visión para detectar un diseño o una forma
- ▶ Extensión de transportador
- ▶ Marcado de etiquetas por ink-jet
- ▶ Sensor para la detección de etiquetas transparentes
- ▶ Sistema de alarma por focos luminosos
- ▶ Detección de fin de bobina de etiquetas
- ▶ Detección de ausencia de etiqueta en el producto

Características Técnicas

Cadencia	Hasta 120 productos/minuto
Ancho máquina	1850mm (selon configuration machine)
Alto máquina	1200mm
Largo máquina	3300mm (selon configuration machine)
Alto Transportador	925 mm
Mando	Por pantalla táctil
Suministro eléctrico	380 V ~ 50 Hz 16A 3 fases + Tierra 16A 220 V ~ 50 Hz 16A
Potencia consumida	2kw
Consumo en aire	20 m3 / hora máx. en 6 bar - Aire seco non lubricado
Temperatura ideal de funcionamiento	Entre 10°C y 30°C

Formato de la bobina de etiquetas

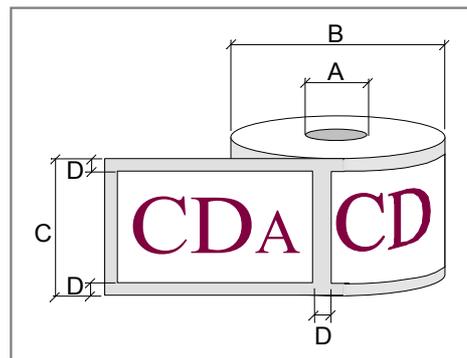
A - Diámetro interior: 75 mm

B - Diámetro exterior max. : 260 mm

C - Alto max. banda : 160 mm

D - Intervalo entre etiquetas : 3-5 mm

► Sentido salida : Exterior Izquierda



Calidad mínima de la banda: 90g

Nota: Las bobinas se tienen que conservar en un lugar seco entre 15°C y 18°C.

Máquina entregada con conformidad CE.

Documentos no contractuales.



LABELING & FILLING SYSTEMS