

Ninon Wrap

Machine automatique d'étiquetage adaptée aux produits cylindriques.

Étiqueteuse adhésive automatique - 1 étiquette enrobante.

Machine adaptée aux produits compris entre 15 et 115 mm.



La Ninon Wrap est une étiqueteuse automatique équipée de :

- Un châssis tout inox.
- Un convoyeur motorisé (largeur 82.6mm).
- Un poste de pose étiquettes monte et baisse électrique (laize : 155 mm) et son plateau débrayable.
- Un système de banderolage réglable qui permet l'inclinaison du poste.
- Un mandrin en 40 et 76 mm sur lequel déposer le rouleau d'étiquettes. Le rouleau d'étiquettes est prévu pour un sens d'enroulement en extérieur gauche.
- Une cellule de détection du produit pour déclencher la dépose de l'étiquette.
- Un écran tactile pour piloter et régler la machine ainsi qu'un compteur de produits.

Options disponibles

2

- Un convoyeur inox avec une chaîne largeur 82.6.
- Un système d'éclusage pour cadencer les produits (par double vérin, par roue motorisée).
- Une réhausse du poste d'étiquetage CYLINDRIQUE. Cette option permet de recevoir des hauteurs de bobines de 285mm (contre 155 mm en standard).
- Une table de réception des produits de diamètre 700 mm (jusqu'à 60 produits selon leurs dimensions).
- Un marqueur / codeur pour déposer une DLC, un code barre, etc...
- Une cellule ultrason pour étiquettes transparentes.
- Un système de contrôle "présence étiquette" avec éjection des contenants non étiquetés.

Cette machine est évolutive: certaines options ci-dessus peuvent être rajoutées chez le client avec l'intervention d'un technicien.

Limites de la Ninon Wrap

- Produits aux surfaces planes d'une hauteur supérieure à 390 mm et d'une largeur supérieure à 115 mm.
- Produits dont les surfaces à étiqueter sont concaves ou convexes

Caractéristiques techniques

MASSE APPROXIMATIVE EN KG	300 kg (selon option)
DIMENSIONS (AVEC CHÂSSIS ET SELON OPTION)	1865 mm de largeur 1200 mm de hauteur 2550 mm de longueur
PUISSANCE ABSORBÉE	1 kW (selon option)
TENSION D'ALIMENTATION	1 Câble 220 volts - longueur 6 mètres (À préciser à la commande)
ALIMENTATION PNEUMATIQUE	3 bars constants - Air sec et non lubrifié (Tuyau à prévoir Ø Int/Ext = 8/10 mm)
COMMANDE	par écran tactile
TEMPÉRATURE IDÉALE DE FONCTIONNEMENT	de 10°C à 30°C

Attention, cette machine nécessite une alimentation électrique et pneumatique.

Focus technique n°1

3

SENS D'ENROULEMENT POSTE BANDEROLAGE : EXTÉRIEUR GAUCHE

La Ninon Wrap est prévue pour recevoir des rouleaux d'étiquettes avec un sens d'enroulement extérieur gauche. De plus, les dimensions des bobines doivent être les suivantes :

- a : diamètre mandrin maxi = 76 mm
- b : diamètre maxi bobine = 325 mm
- c : hauteur de bobine maxi = 155 mm (285 mm en option)
- d : échenillage = 3-5 mm

Les caractéristiques (matière, grammage, adhésif, dimensions...) de l'étiquette doivent être en cohérence avec le besoin et le type de flacon.

Nota : Les bobines d'étiquettes doivent être conservées dans un endroit sec entre 15°C et 18°C. N'hésitez pas à contacter votre commercial ou votre imprimeur, des solutions au cas par cas peuvent être trouvées.

Focus technique n°2

ÉCRAN TACTILE

L'écran tactile couleur permet facilement de régler plusieurs paramètres comme :

- La sélection des postes et des options.
- Le réglage des temporisations.
- La vitesse de cadencage.
- Un compteur journalier.

Focus technique n°3

CONVOYEUR MOTORISÉ

Le convoyeur créé par CDA est un profilé en aluminium anodisé, recevant une chaîne à palettes en acétal largeur 82,6 mm (la largeur de cette chaîne peut être de 190mm sur demande). Des guides latéraux en inox (diamètre 12 mm), réglables en largeur, orientent le passage des produits. L'ensemble convoyeur/motorisation est fixé sur un châssis inox dans lequel est intégré le coffret électrique.

Focus technique n°4

POSTE D'ÉTIQUETAGE PAR BANDEROLAGE

Le poste de pose étiquettes par banderolage est piloté par des moteurs asynchrones et des variateurs de fréquence (vitesse de sortie de l'étiquette ajustable). Le système de banderolage permet de lisser l'étiquette qui vient d'être posée sur le contenant produit tout en le laissant avancer sur le convoyeur (hauteur de bobine maximale en standard de 155 mm).

Le poste d'étiquetage CDA est monté sur une colonne électrique, ce qui permet d'ajuster la hauteur de pose de l'étiquette via l'écran tactile. Ainsi, aucuns réglages manuels ou outillages ne sont nécessaires pour régler le positionnement de la hauteur de l'étiquette.

Le plateau support bobine du poste par banderolage permet de recevoir un rouleau d'étiquettes de diamètre 325 mm (en standard). Enfin, une cellule d'échenillage "fixe" équipe le poste et permet la mémorisation des sorties d'étiquettes.

Focus technique n°5

PLATEAU DÉBRAYABLE

Le plateau débrayable est un dispositif mécanique simple qui permet de limiter les effets du poids de la bobine d'étiquettes (qui varie au cours du temps). A chaque traction de la bande, le plateau (qui est monté sur roulement) est libéré en rotation puis bloqué une fois la traction terminée. De plus, le plateau débrayable permet de passer d'un diamètre de bobine maximale de 260 mm à 325 mm.

Focus technique n°6

TABLE DE RÉCEPTION

La table de réception est installée en sortie de machine afin de récupérer les bouteilles étiquetées. La table de diamètre 700 mm permet de réceptionner jusqu'à 60 bouteilles.

4

Schéma technique

5

