

# E-Fill SW

## Machine automatique de remplissage, vissage et étiquetage

CADENCE : jusqu'à 50 produits/minute (selon habillage)



### La E-Fill SW est équipée de :

- Châssis mécano-soudé en acier inox 304 sur pieds.
- Convoyeur inox 304, créé par CDA, avec chaîne à palettes ACETAL de 82,5 mm.
- Moteurs asynchrones sur variateurs.
- Coffret électrique étanche en inox 304.
- Écran tactile couleur intuitif avec mémorisation des habillages (jusqu'à 50) et autodiagnostic.
- Étoile de cadencage permettant successivement le remplissage, le bouchage.
- Dosage par pompe péristaltique.
- Distribution automatique des bouchons.
- Contrôle présence du réducteur dans le bouchon.
- Système d'éjection des bouchon non conforme (si réducteur absent).
- Poste de vissage automatique.
- Poste de vissage semi-automatique.
- Jusqu'à 2 postes d'étiquetage pour produits cylindriques (2nd poste en option).
- Une table rotative  $\varnothing 700$  mm pour la réception des produits.
- Cartérisation du dessus du bâti par un plaque en Plexiglas.

- Un système pour alimenter les contenants (TRI, redresseur de flacons ou redresseur de flacons grande capacité).
- Un débitmètre massique ou électromagnétique.
- Une pompe centrifuge, volumétrique à impulseur flexible ou à vis excentrée.
- Une pompe péristaltique.
- Un piston (différentes doseuses possibles).
- Un bec de dosage supplémentaire (court, standard, rotulé...).
- Une visseuse VS400.
- Une visseuse VS500.
- Une visseuse VS600
- Un enfonceur.
- Un poste de sertissage crimping.
- Un système pour réceptionner les contenants (table cylindrique, table rectangulaire, plaque de transfert).

## Limites de la E-Fill SW

- Le dosage de volume inférieur à 0.2 ml et supérieur à 250 ml (en mode automatique)
- Le dosage de volume supérieur à 1 litre (en mode semi-automatique)
- Étiquetage de produits coniques

*Avant toute validation de commande, nous pouvons réaliser des tests gratuitement afin de s'assurer de la faisabilité de votre projet. N'hésitez pas à nous contacter !*

## Caractéristiques techniques E-Fill SW

MASSE APPROXIMATIVE (KG)	1000 kg (selon option)
DIMENSIONS (AVEC CHÂSSIS)	1800 mm en largeur 2100 mm en hauteur 4300 mm de longueur
PUISSANCE ABSORBÉE	5 kW
TENSION D'ALIMENTATION	220V Monophasé 50Hz
FRÉQUENCE	~ 50 Hz 16 A
COMMANDE	par écran tactile
TEMPÉRATURE IDÉALE DE FONCTIONNEMENT	de 10°C à 30°C

**Attention, cette machine nécessite une alimentation électrique et pneumatique.**

## Focus technique n°1

### BRANCHEMENT PNEUMATIQUE / ÉLECTRIQUE

Branchement pneumatique : 1 raccord d'air sur manomètre – Sous 6 bars constants (Tuyau à prévoir Ø Int/Ext = 8/10 mm).

Branchement électrique : 1 Câble 220 volts – longueur 6 mètres - Prise domestique.

## Focus technique n°2

### ÉCRAN TACTILE

L'écran tactile couleur permet facilement de régler plusieurs paramètres comme :

La sélection du poste et des options.

Le réglage des temporisations (sortie d'étiquette, espacement).

Un compteur journalier.

## Focus technique n°3

### TRI - TABLE D'ALIMENTATION

- Table d'alimentation Ø 700mm motorisée.
- Guidage d'amenée des produits réglable vers l'entrée du convoyeur selon le diamètre des produits.
- Variateur de fréquence pour moduler la vitesse de rotation.
- Cerclage extérieur en PEHD (en option).
- Tablette d'entrée (en option).

## Focus technique n°4

### REDRESSEUR DE FLACONS CHUBBY

Les flacons sont mis en vrac dans la trémie par la trappe supérieure. Un élévateur à bande à taquets les remonte dans le bol d'orientation. Grâce à un dispositif d'outillages, les flacons sont orientés automatiquement et mis en ligne sur le convoyeur de la machine en aval.

## Focus technique n°5

### POMPE PÉRISTALTIQUE

- Dosage de 0.5 ml à 1 litre avec une précision de  $\pm 0,5\%$ .
- Pilotage par clavier et écran LCD.
- Tête de pompe en aluminium anodisé munie de 12 galets décalés en inox 304 montés sur roulements à billes.
- Outillages pour utilisation avec des tubes silicones Ø0,5 – 0,8 – 1,2 – 1,6 – 3,2 – 4,8 – 6,0 – 8,0 mm.
- Livrée avec 1 aiguille de dosage Ø4,5mm et certificat 2.1, 2 canules d'aspiration en Inox 316L de longueur 600mm et 30 mètres de tuyau par tête de pompe
- Fonctions de correction, ré-aspiration, pilotage de la vitesse et des accélérations.

## Focus technique n°6

### DOSAGE DÉBITMÉTRIQUE

Le dosage par débitmètre est généralement utilisé pour les produits fluides à légèrement épais sans morceaux en suspensions.

Le dosage par débitmètre est effectué par l'action d'une pompe rotative, d'un débitmètre et d'une tête de dosage (qui peut être de plusieurs configurations). Le Débitmètre massique est compatible avec tous types de produit, quand au débitmètre électromagnétique, il est compatible uniquement avec les produits conducteurs.

## Focus technique n°7

### DOSAGE PAR PISTON

Le dosage par piston est généralement utilisé pour du conditionnement de produit liquide à denses ou avec des morceaux en suspensions.

Grâce à un système d'aspiration, le produit est introduit dans la chambre de dosage du piston. Lorsque la quantité prédéfinie atteinte est détectée par les capteurs magnétiques, le piston pousse le produit vers la vanne, puis vers la tête de dosage. Dans certains cas, le piston peut être équipé d'une trémie afin de faciliter l'aspiration du piston. Le réglage de la vitesse de déplacement du piston s'effectue grâce à des régulateurs. Le cycle du piston est composé d'une distribution, puis d'une aspiration en attente du prochain dosage.

## Focus technique n°8

### DISTRIBUTEUR DE BOUCHONS

#### DESCRIPTIF TECHNIQUE :

- 1 élévateur automatique de bouchons pour l'alimentation du bol d'orientation.
- 1 bol d'orientation automatique mono-format.
- 1 rampe de distribution automatique pour les bouchons à visser comprenant :
  - Un système de contrôle de présence de réducteur.
  - Un Pick and Place pour le bouchon
  - Un blocage des flacons sous le Pick and Place.

#### SYSTÈME D'ÉJECTION DES BOUCHONS :

Système de contrôle de la présence du réducteur à l'intérieur du bouchon.  
En cas d'absence du réducteur, le bouchon sera éjecté.

## Focus technique n°9

### VS400

Station vissage VS400 incluant :

- Un dispositif de détection et d'arrêt des produits pour la pose manuelle des bouchons avec cellule de contrôle présence bouchon.
- Un dispositif de détection et d'arrêt des produits sous la tête de vissage, avec vérin pneumatique avec embout en « V » et plaque anti-rotation.
- Une visseuse avec réglage électrique de la hauteur équipée d'une tête de vissage pour un format de bouchon.

## Focus technique n°10

### VS500

Station vissage VS500 incluant :

- Un dispositif de détention et d'arrêt des pots pour la pose manuelle des bouchons avec cellule de contrôle présence bouchon.
- Un dispositif de détention et d'arrêt des pots sous la tête de vissage, avec vérin pneumatique avec embout en « V » et plaque anti-rotation.
- Un vissage de la pompe/bouchons avec deux courroies (déplacement latéral des courroies).
- Un réglage du couple de serrage et de la hauteur de vissage.

## Focus technique n°11

### VS600

Station vissage VS600 incluant :

- Un système de vissage sur double guidage réglable en hauteur.
- Une visseuse avec motorisation Brushless.
- Réglage du couple de serrage à partir de l'écran tactile (0,7 à 3Nm).
- Pince de vissage équipée de 3 doigts.
- Ensemble de vissage monté sur vérin électrique.
- Outillages de doigts de la pince de vissage usinés selon la géométrie de votre bouchon (diamètre, hauteur, type de stries, etc.).

## Focus technique n°12

### PICK AND PLACE

- Système de blocage du flacon par vérin pneumatique guidé avec tête de vérin adaptée au Système de blocage du flacon par vérin pneumatique guidé avec tête de vérin adaptée au produit et dispositif d'anti rotation.
- Système de vissage sur axe motorisé en rotation et translation de hauteur équipé de deux visseuses.
- Positionnement Brushless paramétrable depuis l'écran tactile.
- Visseuse électrique basse tension (320 tr/min) avec couple de vissage réglable sans outillage (0,1 à 4,4 Nm).
- Ensemble de vissage monté sur vérin pneumatique.
- Tête de vissage usinée selon la géométrie de votre bouchon (diamètre, hauteur, type de stries, etc.).

## Focus technique n°13

### ENFONCEUR

Station enfonçage incluant :

- Un dispositif de détection et d'arrêt des flacons pour la pose manuelle des bouchons.
- Une cellule de contrôle pour la présence des bouchons.
- Un dispositif de détection et d'arrêt des flacons sous la tête d'enfonçage, avec vérin pneumatique et V de centrage.
- Un vérin pneumatique réglable en hauteur pour enfoncer le bouchon sur le col du flacon.
- Un réglage du couple de serrage et de la hauteur de vissage.

## Focus technique n°14

### CRIMPING

Station de sertissage crimping incluant :

- Système de blocage du flacon par vérin pneumatique guidé avec tête de vérin adaptée au produit.
- Système de sertissage sur double guidage réglable en hauteur électrique.
- Ensemble de sertissage monté sur vérin pneumatique.
- Tête de sertissage adaptée selon la géométrie de votre capsule (diamètre, hauteur, etc.).
- Poste de sertissage démontable.

## Focus technique n°15

### POSTE D'ÉTIQUETAGE

#### LA TECHNOLOGIE 3 POINTS :

La technologie 3 points permet une prise positive du flacon entre 3 rouleaux lors de sa mise en rotation, permettant ainsi une meilleure application et un meilleur lissage de l'étiquette sur le corps du flacon, limitant ainsi les bulles, les plis ou autres déviations.

#### DESCRIPTIF TECHNIQUE :

- Postes d'étiquetage rotatifs montés sur colonnes électriques pilotables depuis l'écran tactile et munis de moteurs asynchrones sur variateurs de fréquence.
- Mandrin d'adaptation pour les rouleaux d'étiquettes de  $\varnothing 40$  à  $\varnothing 76$  mm.
- Système de plaquage des produits « industrie » par vérin pneumatique guidé interchangeable. Rouleaux adaptés selon la matière, la forme et la rigidité du produit à étiqueter.
- Rouleau lisseur  $\varnothing 61$  mm adapté au produit.
- Mémorisation et rappel des différentes temporisations selon l'habillage souhaité depuis l'écran tactile.
- Détection des étiquettes transparentes par cellule d'échenillage à ultrasons (option).
- Rappel automatique des hauteurs (option).

#### SENS D'ENROULEMENT : EXTÉRIEUR GAUCHE

Dimensions des bobines :

- a : diamètre mandrin maxi = 75 mm
- b : diamètre maxi bobine = 260 mm
- c : hauteur d'étiquetage maxi = 155 mm
- d : échenillage = 3-5 mm

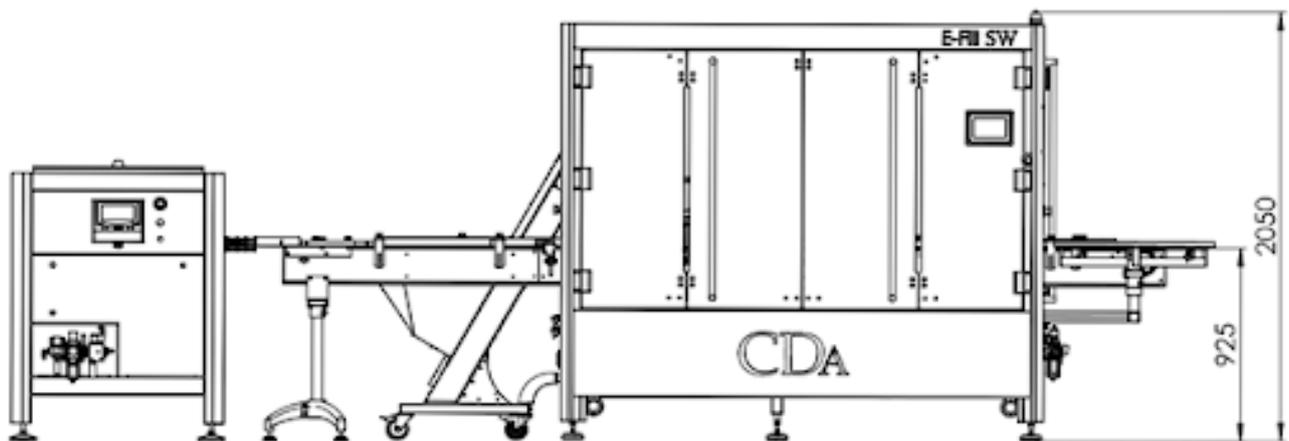
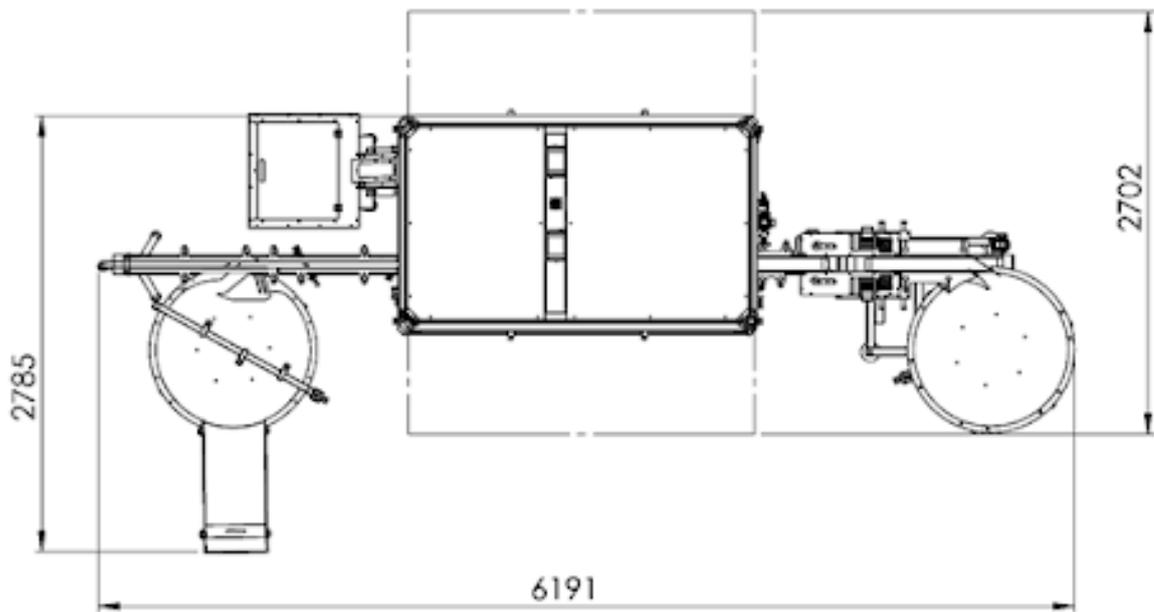
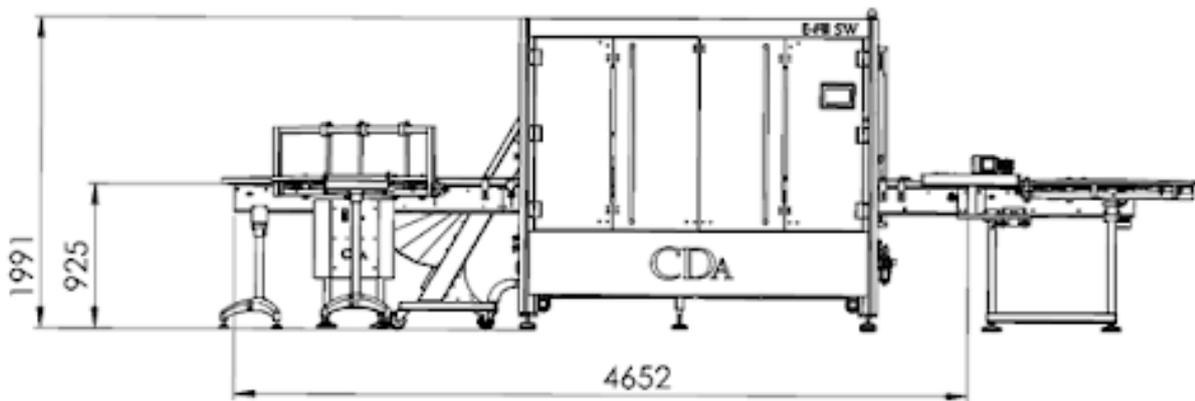
Qualité minimale du ruban utilisé : 90 g

*Nota : Les bobines d'étiquettes doivent être conservées dans un endroit sec entre 15°C et 18°C.*

## Focus technique n°16

### TABLE DE RÉCEPTION

La table de réception est installée en sortie de machine afin de récupérer les bouteilles étiquetées. La table de diamètre 700 mm permet de réceptionner jusqu'à 60 bouteilles. La table de réception permet à l'opérateur un gain de temps considérable.



Photos, cadences et descriptions sont données à titre indicatif sans valeur contractuelle.

