

Solo Mix

Etiquetadora automática para caras de varios formatos

Etiquetadora automática adhesiva - aplica 1 etiqueta por producto.
Etiquetadora que se adapta a distintos formatos de producto.



La Solo Mix es una etiquetadora automática equipada con :

- Un chasis totalmente de acero inoxidable.
- Un transportador motorizado (82,6 mm de ancho).
- Un puesto de etiquetado adaptado a los productos cilíndricos (CYLINDRICAL STATION). La altura del puesto puede adaptarse a alturas de bobina de 10 mm a 155 mm (estándar). La altura de aplicación de las etiquetas puede ajustarse mediante la pantalla táctil.
- Un mandril de 40 y 76 mm en el que colocar el rollo de etiquetas. El rollo de etiquetas está diseñado para enrollarse en la parte exterior izquierda.
- Una célula de detección de productos para activar la aplicación de etiquetas.
- Un cilindro sensible a la presión para etiquetar productos con diámetros comprendidos entre 40 y 90 115 mm (estándar).
- Una pantalla táctil para controlar y ajustar la máquina, además de un contador de productos.

- Un transportador de acero inoxidable con una selección de anchos de cadena de 82,6, 114,3 o 190,5 mm
- Un transportador de perfil de aluminio con un ancho de cadena de 190 mm (82,6 mm de serie).
- Un sistema de bloqueo para la sincronización del producto (mediante doble gato, rueda motorizada, tornillo de selección, etc.).
- Rodillos de arrastre mecanizados.
- Cilindro de platina multiformato.
- Mesa de entrada de productos rectangular (para hasta 24 productos, según el tamaño).
- Una mesa giratoria independiente para recibir productos de 700 ó 1000 mm de diámetro.
- Un marcador/codificador para aplicar una fecha de caducidad, un código de barras, etc.
- Una célula de registro para alinear la etiqueta con una muesca, una etiqueta, un asa, una imagen, una soldadura, etc.
- Una célula de ultrasonidos para etiquetas transparentes.

Esta máquina es actualizable : algunas de las opciones anteriores pueden añadirse in situ con la intervención de un técnico.

Límites de la Solo Mix

- Envases de plástico flexible o con defectos de vidrio
- Envases con una conicidad superior a 15
- Envases con conicidad invertida

Características técnicas

PESO APROXIMADO EN KG	200 kg (dependiendo de la opción)
DIMENSIONES (CON CHASIS Y SEGÚN OPCIÓN)	1003 mm de ancho 1220 mm de alto 2092 mm de largo
POTENCIA ABSORBIDA	1 kW (dependiendo de la opción)
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN	1 cable de 220 voltios - longitud 6 metros (A especificar en el pedido)
ALIMENTACIÓN NEUMÁTICA	6 bar constantes - Aire seco, no lubricado (manguera Ø Int/Ext = 8/10 mm)
CONTROL	Por pantalla táctil
TEMPERATURA IDEAL DE FUNCIONAMIENTO	De 10°C a 30°C

Tenga en cuenta que esta máquina requiere una fuente de alimentación eléctrica y neumática.

Foco técnico n.º1

ESTACIÓN DEL CILINDRO: EXTERIOR IZQUIERDA

La máquina está diseñada para recibir rollos de etiquetas con dirección de enrollado exterior izquierda. Además, las dimensiones de los rollos deben ser las siguientes:

- a : diámetro del núcleo = 76 mm
- b : diámetro máximo de la bobina = 260 mm (opcional, 325 mm si placa desenganchable)
- c : altura máxima de la bobina = 155 mm (285 mm opcional)
- d : almacenamiento = 3-5 mm

Las características (material, gramaje, adhesivo, dimensiones, etc.) de la etiqueta deben ser coherentes con los requisitos y el tipo de botella.

Nota : Las bobinas de etiquetas deben almacenarse en un lugar seco entre 15°C y 18°C.

No dude en ponerse en contacto con su representante comercial o su impresor, se pueden encontrar soluciones caso por caso.

Foco técnico n.º 2

PANTALLA TÁCTIL

La pantalla táctil en color facilita el ajuste de una serie de parámetros, como :

- Selección de puestos y opciones.
- Ajustes del temporizador.
- Velocidad de tecleado (si el tornillo de selección es opcional).
- Contador de días.

Foco técnico n.º. 3

TRANSPORTADOR MOTORIZADO

El transportador diseñado por CDA está formado por un perfil de aluminio anodizado que sujeta una cadena de paletas de acetal de 82,6 mm de ancho (el ancho de esta cadena puede ser de 190 mm bajo pedido). Unas guías laterales de acero inoxidable de anchura regulable (diámetro de 12 mm) guían el paso de los productos. El conjunto transportador/motor está montado sobre un bastidor de acero inoxidable en el que está integrada la caja eléctrica.

Foco técnico n.º. 4

RODILLOS MECANIZADOS (opcional)

Si uno de sus productos a etiquetar tiene protuberancias (como una lata), puede ser imprescindible utilizar rodillos mecanizados.

Foco técnico n.º.5

PLACA DESENGANCHABLE

La pletina desembragable es un dispositivo mecánico sencillo que limita los efectos del peso de la bobina de etiquetas (que varía con el tiempo). Cada vez que se tira de la banda, la pletina (que está montada sobre un rodamiento) se libera para girar y luego se frena una vez que la tracción está finalizada. Además, la placa desembragable permite aumentar el diámetro máximo de la bobina de 260 mm a 325 mm.

Foco técnico n.º.6

CÉLULA DE ULTRASONIDOS (opcional)

La célula ultrasónica se utiliza para detectar etiquetas y soportes transparentes. Si tiene etiquetas transparentes, esta opción es indispensable para que la máquina funcione correctamente. Además de detectar las etiquetas transparentes, esta célula también detecta las etiquetas opacas.

Foco técnico nº.7

CÉLULA DE LOCALIZACIÓN DE ETIQUETAS (opcional)

La célula «localizadora de etiquetas» detecta una etiqueta ya presente en la botella para guiar la aplicación de una nueva etiqueta (una medalla, una contraetiqueta, y más.).

Foco técnico nº.8

MESA DE RECEPCIÓN RECTANGULAR

La mesa de recepción rectangular se instala a la salida de la máquina para recoger las botellas etiquetadas. La mesa mide 580 x 460 mm y puede recibir hasta 45 envases (para un envase de Ø60 mm de diámetro).

